

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und –fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Die Zertifizierungsstelle



bescheinigt hiermit dem Betrieb

MTE Metalltechnik Elsenhuber GmbH

mit den Standorten

**Eggerweg 3
5061 Elsbethen**

und

**Berchtesgadenerstraße 4
5083 St. Leonhard**



dass er geeignet ist, an der oben genannten Adresse
Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL 1 nach EN 15085-2:2020

Anwendungsgebiet: Fertigung von Schienenfahrzeugteilen
nach Angaben der Auftraggeber
Tätigkeitsbereich P

Geltungsbereich:

Schweißprozess(e) (nach EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe(n) (nach CEN ISO/TR 15608)	Dickenbereich(e) ($t_{min} - t_{max}$)	Bemerkungen
135	1, 2	$t=3-24\text{mm}$	BW
135	1, 2	$t \geq 3\text{mm}$	FW

verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Ing. Stefan Baldinger, geb. 28.05.1990, extern,
IWE AT 1243, Stufe A nach EN ISO 15085-2

gleichberechtigter Vertreter: Michael Tiefenbacher, geb. am 09.03.1997,
IWS AT 2752, Stufe C nach EN ISO 15085-2
Robert Mükisch, geb. am 27.02.1945,
EWT AT 0004, Stufe B nach EN ISO 15085-2

Bemerkungen: siehe Beiblatt
Überwachung: jährlich

Erstzertifizierung am: 10.04.2015
Verlängerung am: 12.04.2024
gültig bis: 09.04.2027

Leoben, am 16.04.2024

Uwe Hackl, MBA
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: R02711113

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Kärntner Straße 289, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930

